

eco JET

Kompaktfilteranlagen

AL-KO
Lufttechnik

Bereich Absaugtechnik

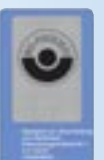


- ❑ Original OPTI-JET Verfahren
- ❑ kompakte Bauweise platzsparende Abmessungen
- ❑ serienmäßig vormontiert Standard bei AL-KO
- ❑ universell einsetzbar
- ❑ wartungsfreundlich hohe Filterstandzeit
- ❑ SPS-Steuerung frei anzupassen
- ❑ erweiterbar wächst in Ihrem Betrieb mit
- ❑ nachträglich isolierbar
- ❑ viele Entsorgungsmöglichkeiten praxisnah, kundenbezogen, von Abfüllbehälter bis Zellenradschleuse

Arbeitskreis
Lufttechnik-Holz



Qualität
Made in Germany



Sauberkeit am Arbeitsplatz - gesund für Mensch und Technik

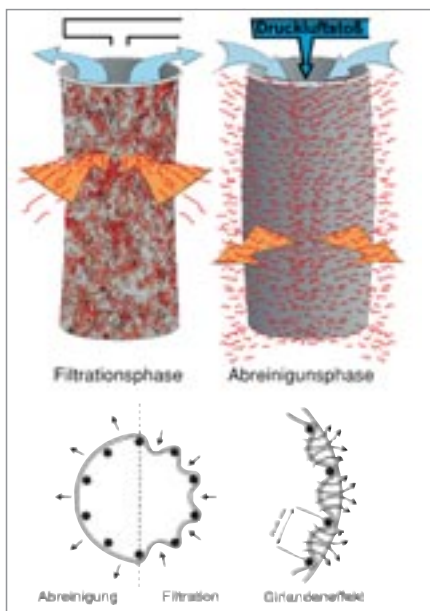
Reine Luft

- durch niedrigen Reststaubgehalt mit Hilfe des bewährten AL-KO OPTI JET® Verfahrens

Die optimale Verbindung aus Oberflächenfiltration und Jetabreinigung ermöglicht es, einen Reststaubgehalt von unter $0,2 \text{ mg/m}^3$ auf Dauer sicher einzuhalten.

Der Vorteil der Oberflächenfiltration besteht darin, daß Späne und Stäube an der Oberfläche des Filtermaterials abgeschieden werden, so dass die Partikel gar nicht erst in das Filtermedium eindringen können. Während der Filtrationsphase legt sich das Filtermaterial an den Stützkorb an und bildet einen sternförmigen Querschnitt.

Bei der Jetabreinigung, der zweiten Komponente des AL-KO OPTI JET® Verfahrens, wird der Filterschlauch mit Hilfe eines Druckluftstoßes wieder in seine ursprüngliche Form gebracht, so dass der Filterkuchen von der Oberfläche abgesprengt wird und die Feinstäube weggeschleudert werden.



Niedrige Betriebskosten

- durch lange Filterlebensdauer

Mit einem Flächengewicht von 400 g/m^2 und der speziellen Oberflächenbehandlung ist das Filtermaterial bei stabilem Filterwiderstand äußerst belastbar und zudem bis zu dreimal waschbar.

- durch geringen Druckluftverbrauch

Bei Jetabreinigung wird der Filter für ca. 1 sec. aufgeblasen, wobei nur 1/7 des Luftverbrauches vom Kompressor geliefert wird, 6/7 sind „kostenlose“ Umgebungsluft, die der Druckluftstrahl mitreißt.

Somit ist ein kleiner Kompressor für ein optimales Abreinigungsergebnis ausreichend.

- durch Heizkosteneinsparung

Durch Lufrückführung in die Werkstätte bleibt die Wärme im Raum. Geringe Zuheizung notwendig.

Sicherheit

- durch integrierte Trockenlöschleitung mit „C“-Anschluss
- durch baumustergeprüfte Druckentlastungsflächen



Querschnitt durch Filtermaterial



Filterschlauch mit Oberflächenbeschichtung

Niedriger Lärmpegel

- durch optionalen Ausblasschalldämpfer

Der großzügig dimensionierte Ausblasbereich mit eingebauten Dämpfungselementen sorgt für eine zugfreie und geräuscharme Rückführung der abgesaugten Luft.

Der Ausblasschalldämpfer ist auch für eine Rückführung der Luft mit einer 180° Umlenkung und Jalousienklappen für Fort-/Rückluft erhältlich.

Geringer Platzbedarf

- durch optimale Anordnung

des Ventilators, der Ansaugstutzen und des Ausblases auf der gleichen Seite. Durch die kompakten Abmaße wird eine Aufstellung in sonst ungenutzten Ecken und Nischen ermöglicht.

Wartungsfreundlich

- durch optimale Druckluftabreinigung

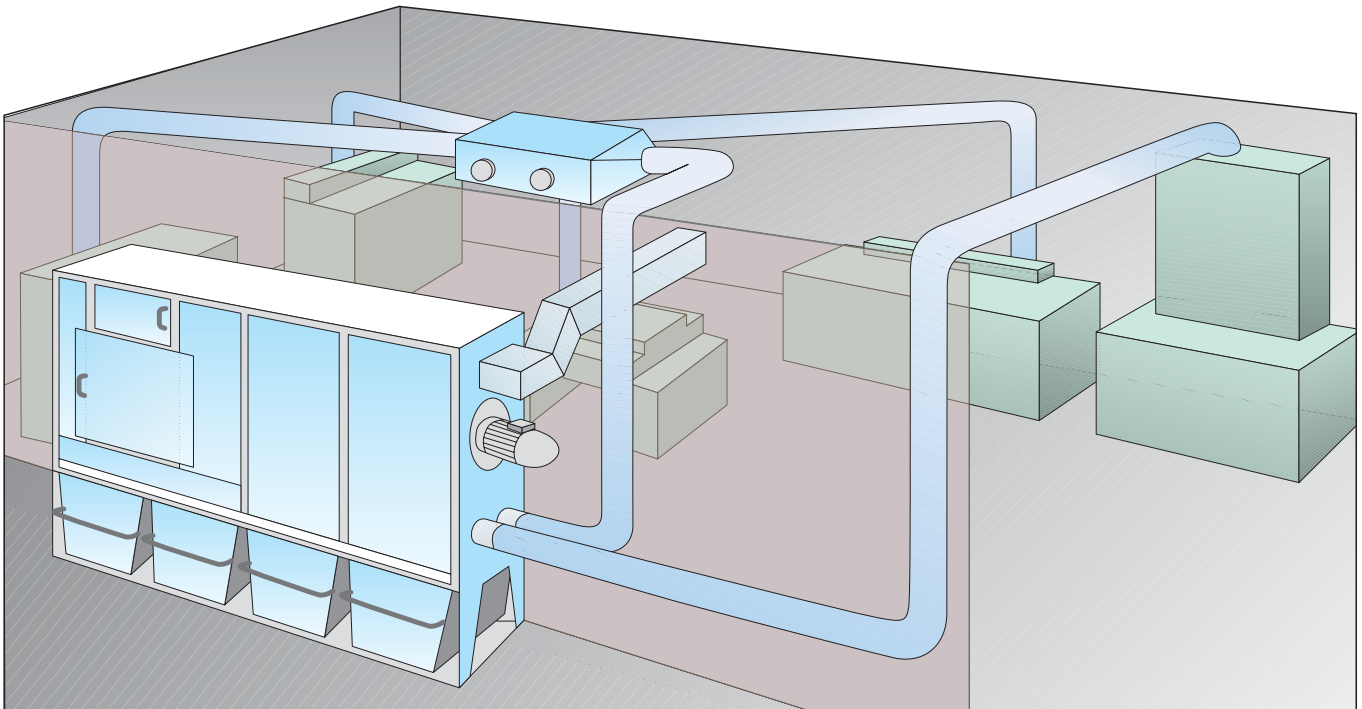
Aufgrund der kontinuierlichen Filterabreinigung sind die Filter immer optimal gewartet. Zudem ist das Filtermaterial bis zu dreimal waschbar.

Die Filtermontage wird hierbei durch einen Schnappingverschluss wesentlich erleichtert.

- durch großzügigen Expansionsraum

Der Expansionsraum schützt das Filtermaterial vor mechanischen Beschädigungen. Die großen Revisionstüren erleichtern den Zugang bei Inspektionen.





Niedrige Investitionskosten

□ durch geringen Montageaufwand

Die Absauganlage wird bereits im Werk passgenau vormontiert. Dies reduziert den Montageaufwand und die Montagekosten in hohem Maße.

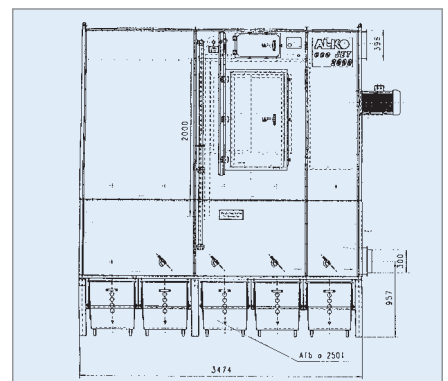
□ durch direkte Aufstellung im Arbeitsraum

Durch die Zulassung zur direkten Aufstellung im Arbeitsraum werden Brandschutzklappen, Explosionsdruckentlastung, Rückluftkanal und Feuerlöschleitung eingespart.

□ durch den AL-KO Ansaugkasten

Der optional zu erhaltende AL-KO Ansaugkasten ist die zentrale Sammelstelle für bis zu 8 anzuschließende Bearbeitungsmaschinen.

Die einfache Montage der komplett vormontierten Einheit spart zum einen kostbare Arbeitszeit ein, zum anderen werden keine aufwendigen Formstücke wie bei einer herkömmlichen Rohrnetzführung benötigt.



Flexibilität

... beim Rohrsystem

Der komplett vormontierte Ansaugkasten bietet die Möglichkeit für ein flexibles Rohrsystem. Durch das Vorsehen von Reservestutzen kann jederzeit eine weitere Maschine angeschlossen und über den *eco JET* abgesaugt werden.

... bei der Aufstellmöglichkeit

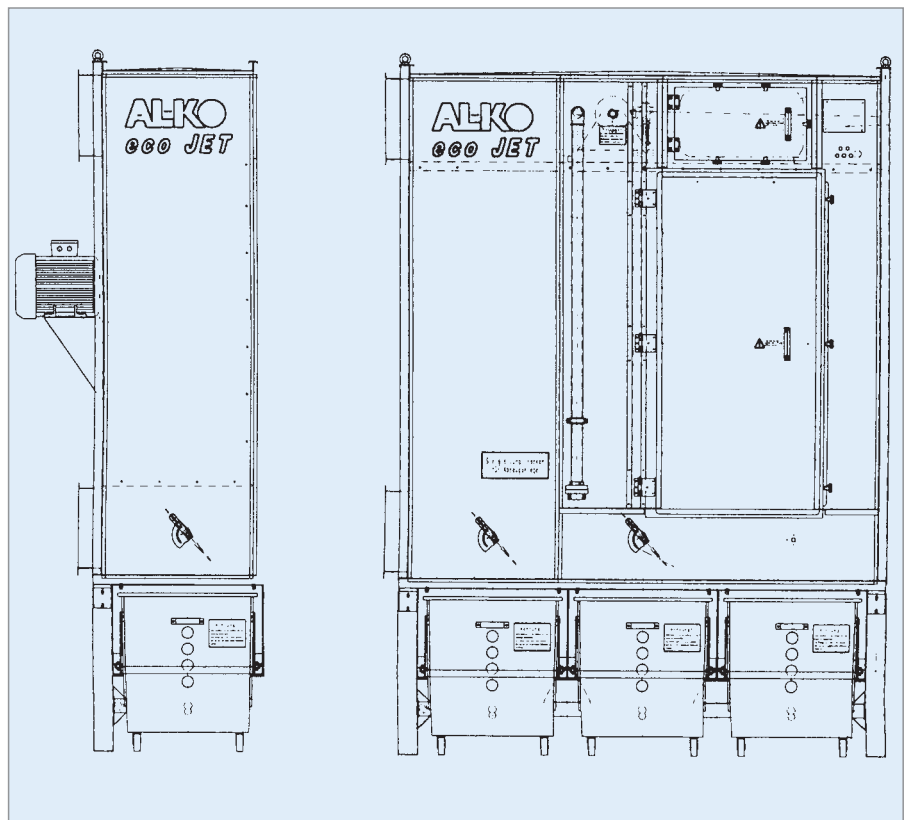
Die Anlage kann sowohl als Rohluft- wie auch als Reinluftanlage installiert werden. Durch die kompakten Abmaße und die Grundfläche kann der *eco JET* nahezu an jedem gewünschten Ort problemlos aufgestellt werden. Zudem kann durch die Komponentenfertigung die Filtereinheit als Siloaufsatzfilter verwendet werden.

... bei der Entsorgung

Neben den leicht bedienbaren, großvolumigen Spänesammelbehältern besteht beim *eco JET* die Möglichkeit, die abgesaugten Späne und Stäube über eine Zellenrad-schleuse, Spiralförderer, Schubboden oder Brikettierpresse zu entsorgen.

... bei der Steuerung

Hier handelt es sich um eine frei programmierbare SPS Steuerung mit digitaler Anzeige. Sie können mit den vier Varianten bis zu 24 Maschinen erkennen und ansteuern. Zudem ist die Steuerung modular erweiterbar. Die einzelnen Optionen ermöglichen einen individuellen Einsatz für Ihren Betrieb. Hierzu gewährleistet die intelligente Bypassklappensteuerung immer einen optimalen Mindestvolumenstrom.



... beim Einsatz

Mit dem *eco JET* als zentrale Absauganlage kann ein Luftmengenbedarf von 2.600 m³/h bis zu 8.600 m³/h im Standard abgedeckt werden. Bei entsprechenden Abwandlungen der Anlage sogar bis 20.000 m³/h. Auch (bestehende) Roh- und Reinluftventilatoren können beim *eco JET* weiter verwendet werden. Im Standard sind acht verschiedene *eco JET* - Typen erhältlich.

... durch Erweiterungsmöglichkeit

Bei einzelnen Typen haben Sie die Möglichkeit der Erweiterung um ein weiteres Filtermodul und einen leistungsstärkeren Ventilator.

Somit ist mit einem geringen finanziellen Aufwand eine höhere Laufleistung zu erzielen, was oft bei ungeplanten Neuanschaffungen im Maschinenpark von Vorteil ist.

Technische Daten

Type	26		35		43		52		60		69		78		86	
	MD	HD	MD	HD	MD	HD	MD	HD	MD	HD	MD	HD	MD	HD	MD	HD
Unterdruck in Pa	2.650	3.700	2.100	3.550	3.300	3.700	3.000	4.200	2.100	3.850	3.300	3.700	2.250	3.400	2.450	3.700
Motor-Nennleistung in kW	4,0	5,5	4,0	5,5	7,5		7,5	11	7,5	11	11	15	11	15	15	
Volumenstrom in m³/h bei 150 m³/h x m2 Filterfläche von..bis	2.595 - 4.365		3.450 - 5.820		4.320 - 7.275		5.190 - 8.730		6.045 - 10.185		6.900 - 11.640		7.770 - 13.095		8.640 - 14.550	
Filterfläche in m²	17,3 - 29,1		23,0 - 38,8		28,8 - 48,5		34,6 - 58,2		40,3 - 67,9		46,0 - 77,6		51,8 - 87,3		57,6 - 97,0	
Breite x Höhe in mm**	1.000 x 2.959															
Länge** in mm (mit / ohne Ventilatorteil)	2.440 / 1.518				3.082 / 2.162				3.950 / 2.893				4.563 / 3.537			

* Je nach Filterlänge

** Die Geräte sind durch einen Zwischenring in der Höhe und durch Gehäusemodule in der Länge erweiterbar (bis Type 86). Die einzelnen Geräte sind mit oder ohne Ventilatorteil erhältlich. Der Volumenstrom ist von der FFB nach TRGS 553 abhängig. Eine Projektierung ermöglicht hier die spezielle Anpassung an Ihre Betriebsanforderungen.

AL-KO THERM GMBH Bereich Absaugtechnik

Hauptstraße 248-250 • D-89343 Jettingen-Scheppach • Tel. +49 (0) 8225/39-412 • Fax +49 (0) 8225/39-435 • e-mail: absaug.technik@al-ko.de • Internet: <http://www.al-ko.de>
Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

05/2002